

TECHNISCHE INFRASTRUKTUR & MASCHINENPARK

Technische Spezifikationen und Anlagenkapazitäten

1. CNC-Drehzentren

1.1 CNC-Drehzentrum HAAS ST-10-NGC + Stangenlademagazin FUSION 3000 mm

Max. Drehdurchmesser	Ø165 mm
Spindelbohrung	Ø40 mm
Querweg (X-Achse)	200 mm
Max. Drehlänge (Z-Achse)	406 mm
Stangenladesystem	FUSION – Automatisches Stangenlademagazin 3000 mm

1.2 CNC-Drehzentrum HAAS ST-20-Y

Max. Drehdurchmesser	Ø210 mm
Spindelbohrung	Ø63 mm
Querweg (X-Achse)	213 mm
Max. Drehlänge (Z-Achse)	571 mm
Verfahrweg Y-Achse	51 mm
Konfiguration	4-Achsen mit angetriebenen Werkzeugen und C-Achse

1.3 CNC-Drehzentrum HAAS ST-25-NGC-R + Stangenlademagazin IEMCA 3000 mm

Max. Drehdurchmesser	Ø254 mm
Spindelbohrung	Ø65 mm
Querweg (X-Achse)	213 mm
Max. Drehlänge (Z-Achse)	571 mm
Stangenladesystem	IEMCA – Automatisches Stangenlademagazin 3000 mm

1.4 CNC-Drehzentrum HAAS ST-25-NGC-R

Max. Drehdurchmesser	Ø254 mm
Spindelbohrung	Ø65 mm
Querweg (X-Achse)	213 mm
Max. Drehlänge (Z-Achse)	571 mm
Konfiguration	Eigenständige Drehkonfiguration

1.5 CNC-Drehzentrum DOOSAN LYNX-220 LM

Max. Drehdurchmesser	Ø200 mm
Spindelbohrung	Ø52 mm
Querweg (X-Achse)	290 mm
Max. Drehlänge (Z-Achse)	628 mm
Konfiguration	CNC-Drehzentrum mit angetriebenen Werkzeugen und Fräsfunktion

2. Vertikale CNC-Bearbeitungszentren

2.1 Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum HARDINGE XV 710

Tischverfahrweg (X-Achse)	710 mm
Tischverfahrweg (Y-Achse)	420 mm
Tischverfahrweg (Z-Achse)	457 mm
Konfiguration	Hochpräzises 3-Achsen-Vertikal-CNC-Fräszentrum

2.2 Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum HAAS VF-2

Tischverfahrweg (X-Achse)	762 mm
Tischverfahrweg (Y-Achse)	406 mm
Tischverfahrweg (Z-Achse)	508 mm
Tischabmessungen	914 x 356 mm
Konfiguration	Hochsteifes vertikales CNC-Bearbeitungszentrum

3. Laserschneiden & Blechbiegen

3.1 Faserlaserschneidmaschine DNE GLOBAL LC3 / 6 kW

Nominale Blechgröße (X-Achse)	3000 mm
Nominale Blechgröße (Y-Achse)	1500 mm
Laserleistung	6.0 kW (6000 W)
Max. Blechdicke - Baustahl	25 mm
Max. Blechdicke - Edelstahl	20 mm

Max. Blechdicke - Aluminium	20 mm
Max. Blechdicke - Messing	10 mm
Max. Blechdicke - Kupfer	10 mm

3.2 Rohr- und Profil-Faserlaserschneidmaschine HSG R1 / 3 kW

Laserleistung	3.0 kW (3000 W)
Schneidbereich - Rundrohr	φ8 - φ120 mm
Schneidbereich - Quadratprofil	□8x8 - □120x120 mm
Schneidbereich - Rechteckrohr	Jede Seite 8 - 120 mm
Kapazität Winkelstahl	20x20 mm bis 80x80 mm
Kapazität U-Profil (Ceownik)	50x37 mm bis 80x43 mm
Kapazität I-Träger (Dwuteownik)	50x37 mm bis 80x50 mm
Max. Werkstückgewicht	80 kg (12.3 kg/m)
Max. Werkstücklänge	1000 - 6500 mm

3.3 CNC-Abkantpresse BAYKAL APTS PRO 31200

Biegelänge	3100 mm
Presskraft (Tonnage)	200 tons
Ausladung (Hals)	410 mm
Einbauhöhe (Lichtes Maß)	530 mm
Hub der Oberwange	260 mm
Tischbreite	60 mm (Schmaler Typ)
CNC-Steuerung	Mehrachsige synchronisierte CNC-Steuerung

4. Schweißen, Pressen & Oberflächentechnik

4.1 Handlaserschweißgerät TRM-LWH 3 kW

Werkstückdicke	0.4 - 8.0 mm
Laserquelle	Maxphotonics Faserlaserquelle
Laserkopf	Wobble-Laserkopf mit integrierter Strahlsteuerung
Laserleistung	3.0 kW (3000 W)

4.2 NORDSON Pulverbeschichtungsanlage

Beschichtungskabine	TRIBO elektrostatisches Pulverbeschichtungssystem
Sprühsystem	OPTIFLEX 2 (Automatischer Betrieb, Leistung: 50 m ² /h)
Trockenofen / Thermokammer	ZUGIL (6000 x 1800 x 1800 mm)
Transportsystem	Manuelles Hängetransportsystem für Werkstücktransport

4.3 Exzenter- und Hydraulikpressen

Presskraftbereich	5 bis 400 Tonnen
Pressentypen	Exzenter- und Hydraulikpressen
Anwendungen	Stanzen, Schneiden, Biegen und Tiefziehen